



RECYCLING COMBI TRUCK GERİ DÖNÜŞÜMLÜ KOMBİNE

PRODUCT CODE: AKN-RCS
ÜRÜN KODU: AKN-RCS

Recycling units can operate continuously for a long time, without any water supply, and clean sewer lines with reduced water flow. The system, they are equipped with, allows them to mass the sludge and transport solid material containing small percentages of water.

The system is self cleaning. The equipment can work anytime and automatically as a standard COMBI.

Recycling System: Dirty water is pump by the roll round pump, throught the 1st filter, which separates bigger particles, to the 2nd cyclone filter, where the dirty water is cleaned. Contaminated water and its particles, is led back to the sludge chamber, at the exit side of the dirty water. There will be also a activating valve can maintains the constant pressure in the 2nd cyclone filter. At the end, cleaned water is transported to the clean water chamber for jetting purposes. The filtering is effected by rotating slot screen drum. A scraper system keeps the drum free of clogging.

Gerİ Dönüşümlü Kombine araçları, herhangi bir su kaynağı olmadan uzun süre kesintisiz çalışabilir ve kanalizasyon hatlarını artılmış su akışı ile temizleyebilir. Donatıldıkları sistem, atığı biriktirmelerine ve küçük yüzdelerde su içeren katı maddeleri taşımalarına izin verir. Sistem kendi kendini temizlemektedir. Ekipman, standart bir Kombine olarak da çalışabilmektedir.

Gerİ Dönüşüm Sistemi: Tank içerisine çekilen atık su, belirli bir oranda filtre edilerek, santrifüj pompa sisteme gönderilir. Büyük partikülleri ayıran 1. filtre, suyu 2. siklon filtreye iletir. Filtrelenmiş su ve büyük parçacıklar, geri dönüş sistemiyle atık tarafına geri yönlendirilir. Ayrıca 2. siklon filtrede sabit basıncı ve debi miktarını koruyabilen sistem mevcuttur. Bu sayede, su pompasının ihtiyacı olan besleme devamlılığı sağlanmış olur. Sonunda, kanal açma pompasının ihtiyacı olan mikron temizliğinde su, temiz su haznesine taşınır. 1. Filtreleme, elek tamburunun döndürülmesiyle gerçekleştirilir. Sıyrıcı sistemi, tamburu tıkanmalardan korur.

Technical Details	
Tank Structure	up to 20.000 lt
Jetting Pump	up to 400 bars, 400 lpm
Vacuum Pump Type	Rotary Vane, Blower, Centrifuge Fan or Liquid Ring
Vacuum Capacity	up to 17.000 m ³ /h free air
Filtration	ATEX, steel or cartridge bags for dry suction
Pump Drive	PTO or Hydraulic
Hydraulic Hose Reel	Fixed or Rotating, with speed adjutment, up to 200m hose
Auxiliary Hose Reel	Manual or hydraulic , up to 120m hose
Operation	Control panel, automation, radio remote control, touchscreen
Suction Boom	Arm boom or Mobile Arm Reel - up to 20m hose capacity
Winter Protection	Optional
Water Heating	Optional - up to 60°C
Storage Reel	Optional - hydraulic driven - 24m hose capacity
Sound Isolating	Optional - isolated pump cabin

Teknik Özellikler	
Tank Kapasitesi	20.000 lt' ye kadar
Yüksek Basınc Pompası	400 bar' a kadar, 400 lpm debide
Vakum Pompası Tipi	Fiber Bıçaklı, Blower, Endüstriyel Fan ya da Sıvı Halkalı
Vakum Kapasitesi	17.000 m ³ /sa' e kadar (serbest hava)
Filtreleme	ATEX, çelik ya da kuru emişe uygun filtre torbası (kartuş)
Pompa Tahriği	Ara Şanzıman ya da Hidrolik
Kanal Açma Makarası	Sabit ya da döner, hız kontrollü, 200 m hortum kapasiteli
Yardımcı Makara	Manuel ya da Hidrolik, 120 m hortum kapasiteli
Kontrol	Kontrol paneli, otomasyon, uzaktan kumanda, dokunmatik ekran
Emiş Bomu	Kollu Bom ya da Emiş Makaralı Bom - 20 m hortum kapasiteli
Kış Koruması	Opsiyonel
Su Isıtma	Opsiyonel - 60°C' ye kadar
Hortum Saklama Tamburu	Opsiyonel - Hidrolik kontrollü - 24 m hortum kapasiteli
Ses İzolasyonu	Opsiyonel - Ses ve sıcaklık izolasyonlu pompa kabini